

木花架工程施工流程

1. 工艺流程

采购选料→ 加工木柱及木枋和角钢→ 对半成品进行防腐基础处理→ 核查半成品→ 现场放线定位→ 安装角钢→ 对预埋件（包括柱形杯口基础）检查和处理→ 安装木柱及木枋→ 对半成品进行防腐处理→ 刷防腐面漆

2. 选料

组织责任心强, 经验丰富, 技术好的木工班子, 对供货单位仓库的库存材料进行筛选, 选择材质, 质地坚韧, 材料挺直, 比例匀称, 正常无障节, 霉变, 无裂缝, 色泽一致, 干燥的木材.

3. 加工制作

根据锯好的木花架半成品料, 按规格, 同时应进行再次选料, 保证用料质量.

木花架制作前, 先进行放样. 木工放样应按设计要求的木料规格, 逐根进行榫穴, 榫头划墨, 画线必须正确. 操作木工应按要求分别加工制作, 榫要饱满, 眼要方正, 半榫的长度应比半眼的深度短 2~3 mm. 线条要平直, 光滑, 清秀, 深浅一致. 割角应严密, 整齐. 刨面不得有刨痕, 戩槎及毛刺. 拼榫完成后, 应检查花架方木的角度是否一致, 有否松动现象, 整体强度是否牢固. 木作加工不仅要求制作, 接榫严密, 更应确保材料质量. 构件规格较大, 施工时也应注意榫卯, 凿眼工序中的稳, 准程度, 用家具的质量标准要求, 体现园林小品的特色.

4、木花架安装

安装前要预先检查木花架制作的尺寸,对成品加以检查,进行校正规方.如有问题,应事先修理好.预先检查固定木花架的预埋件,数量,位置必须准确,埋设牢固.

安装木柱:先在素混凝土上垫层弹出各木柱的安装位置线及标高.间距应满足设计要求.将木柱放正,放稳,并找好标高,按设计要求方法固定.

安装木花架:将制作好的木花架木枋按设计图要求安装,用钢钉从枋侧斜向钉入,钉长为枋厚的1~1.2倍.固定完之后及时清理干净.

木材的材质和铺设时的含水率必须符合木结构工程施工及验收规范的有关

5、成品的防腐

木制品及金属制品必须在安装前按规范进行半成品防腐基础处理,安装完成后立即进行防腐施工,若遇雨雪天气必须采取防水措施,不得让半成品受淋至湿,更不得在湿透的成品上进行防腐施工,确保成品防腐质量合格。